



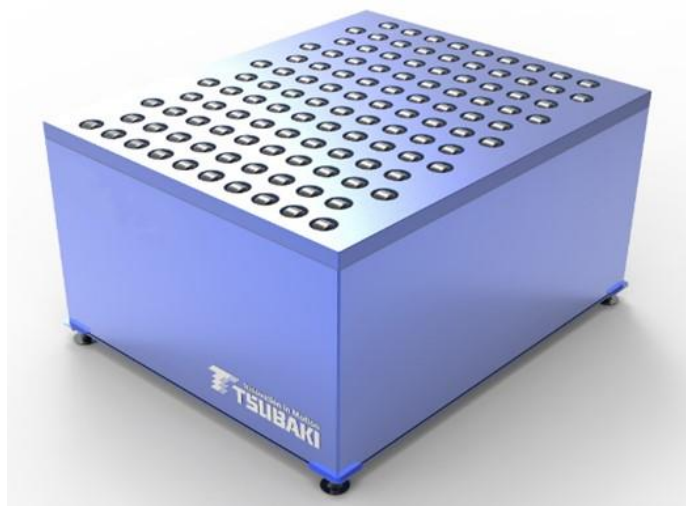
逆风自动化系统（上海）有限公司
HEADWIND AUTOMATION CO., LTD

TSUBAKI Quick Sort 滚珠分流器

适用于非定型搬运物的高速直线分拣设备



POWER YOUR POTENTIAL



Quick Sort 产品简介

滚珠分流器是运用马达驱动滚珠高速运转，滚珠与履带传动的商品底面发生摩擦，促使商品的前进方向发生变化，从而对商品进行分拣的快速自动分拣设备。

最初为出版业界而研制开发的设备，现在，却作为非定型搬运物的分拣设备在电商、快递、服装、食品、玩具、日用品、化妆品等领域都有广泛运用。

适用的场景有存储、搬运、拣货、复合、分拣等。
可处理物包括托盘、料箱、纸箱、包裹。

产品优势

- 效率最高的直线分拣设备
- 分拣种类最多的直线分拣设备
- 稳定，低噪，连续大批量的分拣货物
- 长寿命，维护简单

- 日本邮政市场 90%占有率
- 日本电商市场 70%占有率
- 日本快递市场 70%占有率

通过切换滚珠导向达到分拣目的（分为6段式切换，一共12列滚珠，每2列滚珠为1单位，递进快速切换）。

滚珠与商品的底面发生摩擦，促使包裹的运行方向发生变化，被分拣出的包裹离开原运行轨道。

特点：不会突然的发生速度和角度的变化，因此包裹不会倾倒，也可以分拣易碎物品。





产品规格

设备规格		1012B(两侧分流)
最大分拣能力 (件/小时)		10000
速度范围 (m/min)		60-100
对象商品尺寸 (mm x mm x mm)		最大: L800 x W700 x H600 最小: L200 x W200 x H10
对象商品重量 (kg)		0.1 ~ 50
托盘货物间距 (mm)		400
设备单元外形尺寸 (mm)		L1180 x W985 x H425
高度可调范围 (mm)		±35
设备单元重量 (kg)		416.6
投入方式		手工投入、自动投入 (输送机)
分拣转向执行		气缸驱动
滚轮动作时间 (s)		0.2-0.3
运行最大速度时噪音 (dB)		70
材质	机构本体	铁
	滚珠	聚氨酯
环境	周围温度 (°C)	0 ~ 40
	周围湿度 (%)	< 85 (无结露)
设备能源提供		
电源	电源	三相 380V 50Hz 带接地
	马达减速机	椿本 GMTE075-28U5HVN3 (0.75KW,1/5)
气源	气源规格	无加油, 干燥压缩空气
	压缩空气压强 (MPa)	0.5
	压缩气使用量 (L/Cycle)	3.9
	配管的接口口径	Φ12 快速插接管接口 (1 处/台)



逆风自动化系统（上海）有限公司
HEADWIND AUTOMATION CO., LTD

逆风物流,

国内商超领域智能分拣配送方案及分拣设备提供商。

Headwind Automation, 主要以商超智能分拣配送系统和高速直线流分拣系统为主, 为客户提供系统规划设计、设备研发制造、工程安装调试、系统集成和智能物料配送的整套解决方案, 是配有一站式物流系统解决方案及物流设备制造企业。

主要产品: 悬挂链配送系统、地面输送系统、垂直往复式提升机、直线分拣系统、托盘分拣系统; 包括系统设计、电气控制、现场调试、设备维护、设备改造等各项技术支持。涉及各大行业领域: 超市、电商、快递、医药、烟草、工厂配送中心等。

与国内外优秀领先的供应商、终端用户等结成紧密的战略合作伙伴, 助我们成为行业的领导者, 使逆风不断前进, 成为中国的民族品牌。

逆风自动化系统（上海）有限公司
Headwind Automation (Shanghai) Co., Ltd

联系我们

地址: 上海市联航路 1505 弄复地浦江中心 1 号楼 804 室
邮编: 201112
电邮: info@headwind.com.cn
电话: +86 21 3451 2790

Contact Us

Address: Room 804, Building 1, 1505 Lianhang Road,
Minhang Area, Shanghai, 201112 -China
E-mail: info@headwind.com.cn
TEL: +86 21 3451 2790